

MAÑANA SÁBADO 22 DE ABRIL: DÍA MUNDIAL DE LA TIERRA

Nestlé España ha reducido en un 72% los residuos a vertedero en sus fábricas en los últimos 5 años

- La Compañía tiene como objetivo convertir sus diez centros de producción españoles en fábricas “cero residuos a vertedero” en 2020. Hoy, cinco de las diez plantas industriales de Nestlé en España ya lo son.
- El compromiso de Nestlé con el medio ambiente se enmarca en el propósito de la Compañía de mejorar la calidad de vida de las personas y contribuir a un futuro más saludable.



Esplugues de Llobregat, 21 de abril de 2017.— La actividad industrial de Nestlé genera distintos tipos de residuos. Este hecho, unido al fuerte compromiso de la Compañía por desempeñar las mejores prácticas ambientales, ha desembocado en la búsqueda de soluciones desde un enfoque global.

A través de medidas como la valorización y apuesta por el reciclaje, la separación en origen de los residuos y la implementación de mejores condiciones de almacenamiento, Nestlé ha reducido en un 72% los residuos a vertedero en los últimos cinco años gracias, principalmente, al compromiso de los 10 centros de producción de la Compañía por convertirse en fábricas “cero residuos a vertedero”. La aplicación de este conjunto de iniciativas ha favorecido que se haya pasado de 3.152 toneladas de residuos generados, en 2012, a 883 toneladas producidas el año pasado.

Esta valorización permite que los residuos se aprovechen, convirtiéndose en materia prima para otros procesos. Así, mientras que en 2012 los residuos a vertedero fueron de 4,1 kilogramos por tonelada de producto generado, en 2016 esta cantidad se había reducido a 1 kilogramo por tonelada de producto.

Medidas adoptadas

Para conseguir estos objetivos, Nestlé ha contado con la colaboración de gestores autorizados que han analizado cada residuo para ofrecer la mejor opción de valorización dependiendo de su naturaleza. Además, para fomentar el reciclaje en los procesos productivos, la Compañía ha desarrollado entre los

trabajadores programas de formación para mejorar su conocimiento y concienciación. Así, durante 2016, cerca de 1.800 empleados de las distintas fábricas participaron en acciones de formación relacionadas con temas medioambientales, dedicándose a esta actividad más de 1.900 horas.

Balance 2012 - 2016

- Nestlé ha reducido en un 72% los residuos a vertedero, que han pasado de 3.152 toneladas a 883 toneladas.
- Por tonelada de producto fabricado, el volumen de residuos a vertedero ha pasado de 4,1 kilogramos a 1 kilogramo en el período 2012-2016
- Sólo en 2016, 1.800 empleados de las fábricas de Nestlé participaron en sesiones de formación sobre temas medioambientales, dedicando a esta actividad más de 1.900 horas.
- Hoy, cinco de las diez plantas industriales de Nestlé en España ya son consideradas fábricas “cero residuos a vertedero”. En 2020, se prevé que lo sean todos los centros de producción de Nestlé en España.

Nestlé también revisa periódicamente las áreas de acondicionamiento y señalización para que se produzca la correcta segregación de materiales en fábrica y verifica las condiciones de almacenamiento intermedio y finales de los mismos.

«Los residuos de las fábricas se valorizan a través de la reutilización, reciclaje, compostaje o incineración con recuperación de energía», ha señalado el experto en Sostenibilidad Ambiental de Nestlé, Pedro Ruiz. «De forma concreta —puntualiza Ruiz—, un ejemplo de valorización de los residuos que se está llevando a cabo en las fábricas es el reciclado del embalaje generado en el proceso industrial. De esta manera, el cartón que llega con nuestras materias primas, después de separarse correctamente, se convierte en cartón reciclado. Asimismo,

el marro del café de la fábrica de Girona se valoriza, bien como recurso para la fabricación de compost, en un 70%, bien como combustible en centrales de producción de energía, en un 30%».

Objetivo 2020

En la actualidad, cinco de las diez plantas industriales de Nestlé en España — en concreto, las de agua embotellada en Viladrau (Girona) y Herrera del Duque (Badajoz), la fábrica de café tostado de Reus (Tarragona), la fábrica de café soluble y bebidas en cápsulas monodosis de Girona y la de salsas de tomate en Miajadas (Cáceres)— ya son consideradas “cero residuos a vertedero”, al minimizar la generación de los mismos y fomentar su reutilización, reciclaje o valorización. Se prevé que en 2020 la totalidad de los diez centros de producción de la Compañía en España sean considerados “cero residuos a vertedero”.

Este conjunto de iniciativas pone de manifiesto el compromiso de Nestlé con el medio ambiente y se enmarca en el propósito de la Compañía de mejorar la calidad de vida de las personas y contribuir a un futuro más saludable.



Teléfono: 93 480 56 75
e-mail: Prensa.Nestle@es.nestle.com
www.empresa.nestle.es

Nestlé España S.A.
Gabinete de prensa

Acerca de Nestlé

Con más de 150 años de historia, Nestlé está presente en 189 países de todo el mundo con más de 2.000 marcas y cuenta con 328.000 empleados, firmemente comprometidos con el propósito de Nestlé de mejorar la calidad de vida y contribuir a un futuro más saludable. Su oferta de productos y servicios cubre las necesidades nutricionales de las personas y de sus mascotas en todas las etapas de la vida.

En España, Nestlé instaló su primera fábrica en La Penilla de Cayón (Cantabria) en 1905. En la actualidad, cuenta con 10 centros de producción distribuidos en 5 Comunidades Autónomas. El 44% del total de la producción española se destina a la exportación, principalmente a países de Europa.

Con una facturación de 2.098 millones de euros y una plantilla media de 4.950 personas en 2016, Nestlé lidera el mercado alimentario español con una amplia gama de productos: alimentos infantiles, lácteos, chocolates, cafés y bebidas a base de cereales, culinarios, cereales para el desayuno, aguas minerales, especialidades de nutrición clínica y alimentos para mascotas.
