

DÍA MUNDIAL DEL MEDIO AMBIENTE

La fábrica de Nestlé en La Penilla, por un uso responsable del agua

En los últimos cinco años, la fábrica de Nestlé en La Penilla ha aumentado su volumen de producción un 2% mientras que el consumo de agua por tonelada producida ha disminuido un 2%, lo que ha representado un ahorro de 44.000 m³ de agua.

La Penilla, 4 de junio de 2009. — La fábrica de Nestlé en La Penilla de Cayón se une al Plan Integral de Ahorro de Agua impulsado por la Consejería de Medio Ambiente del Gobierno de Cantabria para promover su difusión y contribuir a la labor que lleva a cabo para sensibilizar a los ciudadanos de Cantabria sobre la importancia de un uso responsable del agua.

Para ello, coincidiendo con el Día Mundial del Medio Ambiente, que se celebra mañana día 5 de junio, la Patrulla de Desarrollo Sostenible colocará un stand en las instalaciones de Nestlé en La Penilla en el que distribuirá material informativo y dispositivos para el ahorro de agua entre los trabajadores del Centro.

La jornada dará comienzo con la visita del Consejero de Medio Ambiente, Francisco Martín Gallego, quien, acompañado por el director de la fábrica, Ulpiano García, inaugurará las actividades relacionadas con el Día Mundial del Medio Ambiente en la fábrica de Nestlé en La Penilla.

El agua, un recurso de incalculable valor

Nestlé considera que el agua es un recurso de incalculable valor y promueve su uso racional en toda la cadena de valor, que va desde la agricultura hasta el consumo doméstico, pasando por sus procesos de fabricación sobre los que tiene control directo. Por ello, Nestlé lleva a cabo una labor continuada con el objetivo de reducir el consumo de agua y asegurar la recuperación de las aguas residuales generadas por su actividad.

A nivel mundial, mientras que la producción de Nestlé ha aumentado cerca del 70% en los últimos 10 años, el agua consumida para elaborarlos ha disminuido casi un 30%. Esto significa un ahorro en el consumo de agua de 63 millones de m³. Sólo en 2008, el consumo de agua por tonelada de producto se ha reducido un 6% respecto a 2007.

Nestlé España, en los últimos cinco años, ha disminuido su consumo de agua cerca del 7% y ha reducido un 3% la cantidad de agua utilizada por tonelada de producto fabricado. Todo ello representa un ahorro de 658.000 m³ de agua en cinco años.

En el mismo periodo, la fábrica de **Nestlé en La Penilla** ha aumentado su volumen de producción un 2% mientras que el consumo de agua por tonelada producida ha disminuido un 2%, lo que ha representado un ahorro de 44.000 m³ de agua.

Pionera en el cuidado del medio ambiente, la fábrica de Nestlé en La Penilla inauguró en 1966 su primera Estación Depuradora para el tratamiento de aguas residuales y cuenta con una planta de cogeneración —que produce energía limpia no contaminante— desde 1994. Desde 2001, el centro productor de La Penilla cuenta con la certificación ISO 14001 de Gestión mediambiental.

- En los últimos diez años, Nestlé ha reducido el consumo de agua, a nivel mundial, en 63 millones de m³, lo que equivale al consumo de una población de 108.000 habitantes durante el mismo periodo.
- En los últimos cinco años, Nestlé España ha reducido su consumo de agua en 658.000 m³, lo que equivale al consumo de una población de 2.300 habitantes durante el mismo periodo.
- En los últimos cinco años, la fábrica de Nestlé en La Penilla ha aumentado su volumen de producción un 2% mientras que el consumo de agua por tonelada producida ha disminuido un 2%, lo que ha representado un ahorro de 44.000 m³ de agua.



Teléfono: 93 480 56 75
Fax: 93 473 46 48
e-mail: Prensa.Nestle@nestle.es

Gabinete de prensa
Nestlé España S.A.

Nestlé y el medio ambiente

Desde 1995, Nestlé dispone de su propio Sistema de Gestión Medioambiental (NEMS), de obligada aplicación en todas las fábricas de Nestlé en cualquier país del mundo, que homologa sus normas a las exigencias de la ISO 14001 de Gestión Medioambiental, siendo incluso más exigente que ésta en algunos de sus apartados.

En España, además del Centro de producción de La Penilla, las fábricas de Girona, Miajadas (Cáceres), Pontecesures (Pontevedra), Valladolid, Araia (Álava) y Gijón (Asturias) cuentan ya con la certificación ISO 14001 de gestión medioambiental, mientras que los restantes Centros se encuentran en proceso de certificación.

Las inversiones realizadas por Nestlé España en la protección del medio ambiente en los últimos cuatro años totalizaron más de 40 millones de euros.